

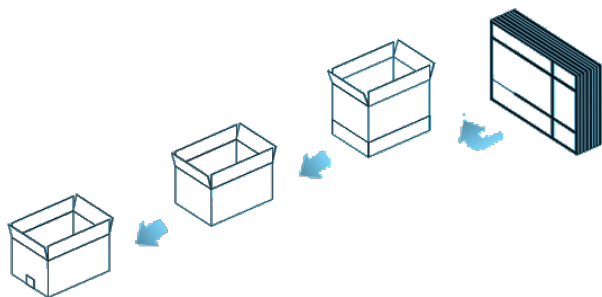
ARMADORA DE CAJAS AC-260

Es un equipo compacto que forma y sella el fondo de cajas de cartón corrugado con cinta adhesiva automáticamente.

Al ingreso del equipo se coloca una pila de cajas desarmadas, éstas se forman, se sellan y son expulsadas por la cinta transportadora de salida listas para el proceso de cargado.

Este equipo al contar con una estructura de acero inoxidable, esta especialmente diseñado para la industria alimenticia, farmacéutica, cosmética, industria química, entre otros.

Único equipo del mercado con sistema de movimientos eléctricos, reduce el consumo de aire comprimido en un 90%. Adicionalmente aumenta su capacidad productiva en un 50%, respecto a la versión neumática.



Imágenes ilustrativas



- ✓ Cadencia de producción: hasta 15 cajas / minuto.
- ✓ Dim. mínimas de caja: 250x200x200 mm (L x A x H).
- ✓ Dím. máximas de caja: 500x350x350 mm (L x A x H).
- ✓ Cambio rápido de medidas mediante manivelas.
- ✓ HMI táctil para facilidad de operación.
- ✓ PLC marca FESTO.
- ✓ Isla de válvulas con sistema I/O Link.
- ✓ Pegado con cinta adhesiva 48mm y/o 72mm.
- ✓ Monitoreo continuo de alarmas en el HMI.
- ✓ Parada del equipo por puertas abiertas.
- ✓ Semáforo para visualizar estado del equipo.
- ✓ Ajuste de altura del cargador oblicuo motorizado.

Características técnicas

Modelo	AC-260	
Altura del transportador (mm).	580 - 780	
Dimensiones exteriores (mm).	Largo.	2.880
	Ancho.	1.900
	Alto.	1.550
Peso (kg)	600	
Potencia (W)	9.000	
Alimentación	380VAC 50Hz	
Suministro de aire (bar)	6	
Consumo de aire (lts/min)	60	
Emisión de ruido máx. (DB)	75	
Opcionales	Cama de rodillos de salida	
	Cargador de cajas motorizado	
	Cerramiento superior	
	Pegado por Hot-melt	